



DÖKÜM MAKİNELERİ

CASTING MACHINES



**ASEG
GALONI**

G1 Ultimate



ÖZELLİKLER Additional Information

ELEKTRİK Electrical Trifase 230 V – 50/60 Hz – 6 kW Threephase 230 V – 50/60 Hz – 6 kW – A transformer is supplied for 400/415 V tension **POTA HACMİ** Crucible Volume 240 cc **DERECE ÖLÇÜSÜ** Flasks Ø min. 80 mm – Ø max. 150 mm h min. 80 mm – h max. 250 mm **ÇALIŞMA FREKANSI** Working frequency 10 kHz **MAK. ISI** Max temperature 1150 °C "K" 1450 °C "S" **SU SOĞUTMA KAPASİTESİ** Water Cooling Supply ad acqua, 3 l/m – 3 bar; 20 – 25 °C; Acqua demineralizzata con resistività maggiore di 20K ohm/cm / by water, 3 l/m – 3 bar; 20 – 25 °C; demineralized water with resistivity over 20K ohm/cm **HAVA BASINCI** Compressed Air Supply 7 bar **GAZLAR** Inert Gas Supply Argon, Nitrogen, Helium **VAKUM POMPA** External Vacuum Pump External vacuum pump 60 m³/h **ÖLÇÜLER** Overall Dimensions base 600 x 650 mm – h 1200 mm **AĞIRLIK** Weight 210 Kg **GARANTİ** Guarantee 12 months

Galloni "G" serisi döküm makineleri, şu anda dünya çapında mevcut olan, düşük frekans jeneratörleri ve tam orantılı bilgisayar kontrollü güç çıkışına sahip en yeni ve teknik olarak en gelişmiş induksiyonlu ısıtmalı vakumlu "yüksek basınçlı" makinelemdir. Operatör basitçe potayı madenle doldurur, döküm fanusunu yerine yerleştirir ve tek bir düğmeye basarak dökümü yapabilir! G serisi 7 renkli dokunmatik ekrana sahiptir Tüm makineler, alaşının türüne ve miktarına bakılmaksızın, operatörü mantıksal olarak adım adım döküm işlemine yönlendirir. Frekans ve güç çıkışları otomatik ve sürekli olarak ayarlanır ve önceden ayarlanmış döküm sıcaklığına ulaşmadan hemen önce, bilgisayarlı kontrol, eriyiği endüktif olarak karıştırınan düşük frekanslı darbeler sunarak ısıtma akımının modülasyonuna başlar. Ardından, tüm parametrelerde ulaşıldığında ve "yayılma" sıcaklığı ayar noktasının her iki tarafında 4 ° C'den fazla olmadığından, dökümme otomatik olarak erimiş metalin argon veya helyum gazla basınçlandırılmasıyla başlar. Tüm döngü 7 dakika içinde gerçekleştirilebilir!

The Galloni "G" series casting machines are the latest and most technically advanced induction heated vacuum "over pressure" machines currently available worldwide, featuring low frequency generators and fully proportional computer-controlled power output. The operator has simply to charge the crucible, place the casting flask in position and press one button! The G series is equipped with a 7" colour touch-screen All machines lead the operator logically step-by-step through the casting sequence, irrespective of the type and quantity of the alloy. Frequency and power output are automatically and continuously adjusted and, just ahead of attaining the preset casting temperature, the computerized control starts modulation of the heating current by delivering low frequency impulses, which inductively stirring the melt. Then, when all parameters are achieved and the temperature "spread" is no more than 4°C either side of the set point, pouring starts automatically followed by strong pressurization of the molten metal by inert gas. The complete cycle can be performed in 7 minutes!



G3 Ultimate



ÖZELLİKLER Additional Information

ELEKTRİK Electrical Trifase 230 V – 50/60 Hz – 6 kW Threephase 230 V – 50/60 Hz – 6 kW – A transformer is supplied for 400/415 V tension **POTA HACMİ** Crucible Volume 240 cc **DERECE ÖLÇÜSÜ** Flasks Ø min. 80 mm – Ø max. 150 mm h min. 80 mm – h max. 250 mm **ÇALIŞMA FREKANSI** Working frequency 10 kHz **MAK. ISI** Max temperature 1150 °C "K" 1450 °C "S" **SU SOĞUTMA KAPASİTESİ** Water Cooling Supply ad acqua, 3 l/m – 3 bar; 20 – 25 °C; Acqua demineralizzata con resistività maggiore di 20K ohm/cm / by water, 3 l/m – 3 bar; 20 – 25 °C; demineralized water with resistivity over 20K ohm/cm **HAVA BASINCI** Compressed Air Supply 7 bar **GAZLAR** Inert Gas Supply Argon, Azoto, Elio / Argon, Nitrogen, Helium **VAKUM POMPA** External Vacuum Pump esterna 60 m³/h / external vacuum pump 60 m³/h **ÖLÇÜLER** Overall Dimensions base 600 x 650 mm – h 1200 mm **AĞIRLIK** Weight 222 Kg **GARANTİ** Guarantee 12 months

Galloni "G" serisi döküm makineleri, şu anda dünya çapında mevcut olan, düşük frekans jeneratörleri ve tam orantılı bilgisayar kontrollü güç çıkışına sahip en yeni ve teknik olarak en gelişmiş induksiyonlu ısıtmalı vakumlu "yüksek basınçlı" makinelemdir. Operatör basitçe potayı madenle doldurur, döküm fanusunu yerine yerleştirir ve tek bir düğmeye basarak dökümü yapabilir! G serisi 7 renkli dokunmatik ekrana sahiptir Tüm makineler, alaşımın türüne ve miktarına bakılmaksızın, operatörü mantıksal olarak adım adım döküm işlemeye yönlendirir. Frekans ve güç çıkışları otomatik ve sürekli olarak ayarlanır ve önceden ayarlanmış döküm sıcaklığına ulaşmadan hemen önce, bilgisayarlı kontrol, eriyiği endüktif olarak karıştırınan düşük frekanslı darbeler sunarak ısıtma akımının modülasyonuna başlar. Ardından, tüm parametrelere ulaşıldığında ve "yayılma" sıcaklığı ayar noktasının her iki tarafında 4 ° C'den fazla olmadığından, dökülme otomatik olarak erimiş metalin argon veya helyum gazla basınçlandırılmasıyla başlar. Tüm döngü 7 dakika içinde gerçekleştirilebilir!

The Galloni "G" series casting machines are the latest and most technically advanced induction heated vacuum "over pressure" machines currently available worldwide, featuring low frequency generators and fully proportional computer-controlled power output. The operator has simply to charge the crucible, place the casting flask in position and press one button! The G series is equipped with a 7" colour touch-screen All machines lead the operator logically step-by-step through the casting sequence, irrespective of the type and quantity of the alloy. Frequency and power output are automatically and continuously adjusted and, just ahead of attaining the preset casting temperature, the computerized control starts modulation of the heating current by delivering low frequency impulses, which inductively stirring the melt. Then, when all parameters are achieved and the temperature "spread" is no more than 4°C either side of the set point, pouring starts automatically followed by strong pressurization of the molten metal by inert gas. The complete cycle can be performed in 7 minutes!



G5

ÖZELLİKLER Additional Information

ELEKTRİK Electrical Trifase 230 V – 50/60 Hz – 6 kW Threephase 230 V – 50/60 Hz – 6 kW – A transformer is supplied for 400/415 V tension **POTA HACMİ** Crucible Volume 240 cc **DERECE ÖLÇÜSÜ** Flasks Ø min. 80 mm – Ø max. 150 mm h min. 80 mm – h max. 250 mm **ÇALIŞMA FREKANSI** Working frequency 10 kHz **MAK. ISI** Max temperature 1150 °C "K" 1450 °C "S" **SU SOĞUTMA KAPASİTESİ** Water Cooling Supply ad acqua, 3 l/m – 3 bar; 20 – 25 °C; Acqua demineralizzata con resistività maggiore di 20K ohm/cm / by water, 3 l/m – 3 bar; 20 – 25 °C; demineralized water with resistivity over 20K ohm/cm **HAVA BASINCI** Compressed Air Supply 7 bar **GAZLAR** Inert Gas Supply Argon, Nitrogen, Helium **VAKUM POMPA** External Vacuum Pump External vacuum pump 60 m³/h **ÖLÇÜLER** Overall Dimensions base 600 x 650 mm – h 1200 mm **AĞIRLIK** Weight 375 Kg **GARANTİ** Guarantee 12 months

Galloni "G" serisi döküm makineleri, şu anda dünya çapında mevcut olan, düşük frekans jeneratörleri ve tam orantılı bilgisayar kontrollü güç çıkışına sahip en yeni ve teknik olarak en gelişmiş induksiyonlu ısıtmalı vakumlu "yüksek basınçlı" makinelemdir. Operatör basitçe potayı madenle doldurur, döküm fanusunu yerine yerleştirir ve tek bir düğmeye basarak dökümü yapabilir! G serisi 7 renkli dokunmatik ekrana sahiptir Tüm makineler, alaşının türüne ve miktarına bakılmaksızın, operatörü mantıksal olarak adım adım döküm işlemine yönlendirir. Frekans ve güç çıkışları otomatik ve sürekli olarak ayarlanır ve önceden ayarlanmış döküm sıcaklığına ulaşmadan hemen önce, bilgisayarlı kontrol, eriyiği endüktif olarak karıştırınan düşük frekanslı darbeler sunarak ısıtma akımının modülasyonuna başlar. Ardından, tüm parametreler ulaşıldığında ve "yayılma" sıcaklığı ayar noktasının her iki tarafında 4 ° C'den fazla olmadığından, dökümme otomatik olarak erimiş metalin argon veya helyum gazla basınçlandırılmasıyla başlar. Tüm döngü 7 dakika içinde gerçekleştirilebilir!

The Galloni "G" series casting machines are the latest and most technically advanced induction heated vacuum "over pressure" machines currently available worldwide, featuring low frequency generators and fully proportional computer-controlled power output. The operator has simply to charge the crucible, place the casting flask in position and press one button! The G series is equipped with a 7" colour touch-screen All machines lead the operator logically step-by-step through the casting sequence, irrespective of the type and quantity of the alloy. Frequency and power output are automatically and continuously adjusted and, just ahead of attaining the preset casting temperature, the computerized control starts modulation of the heating current by delivering low frequency impulses, which inductively stirring the melt. Then, when all parameters are achieved and the temperature "spread" is no more than 4°C either side of the set point, pouring starts automatically followed by strong pressurization of the molten metal by inert gas. The complete cycle can be performed in 7 minutes!





ÖZELLİKLER Additional Information

ELEKTRİK Electrical Singlephase 230 V – 50/60 Hz – 3,5 kW **POTA HACMİ** Crucible Volume 10 cc **DERECE ÖLÇÜSÜ** Flasks Ø min. 30 mm – Ø max. 90 mm h min. 55 – max. 90 mm **ÇALIŞMA FREKANSI** Working frequency 70 kHz **MAK. ISI** Max temperature 2.100 °C **OPTİK KONTROL** Optical Control Optical pyrometer infrared ($\pm 2\%$ – 5%) **VAKUM POMPA** External Vacuum Pump With external vacuum pump 8m³/h – 0,005 mbar **SU SOĞUTMA KAPASİTESİ** Water Cooling Supply ad acqua demineralizzata con resistività maggiore di 20K ohm/cm – 3 l/m – 3 bar con impianto di raffreddamento a circuito chiuso / demineralized water with resistivity over 20K ohm/cm – 2 liters/minute – 3 bar with system of cooling closed circuit **HAVA BASINCI** Compressed Air Supply 6 – 8 bar **GAZLAR** Inert Gas Supply Helium, Argon, Nitrogen **ÖLÇÜLER** Overall Dimensions base 600 x 500 mm – h mm 580 mm **AĞIRLIK** Weight 90 kg **GARANTİ** Guarantee 12 months

Pressovac serisi döküm makinelerimiz, döküm mükemmelliğinin mutlak olduğu dış laboratuarları için özel olarak geliştirilmiştir: döküm parçaları çok düzgün bir yüzeye ve aynı zamanda çok yoğun bir moleküler yapıya sahiptir, gözeneklilik ve büzülme gibi kusurları oluşturmaz. Metal, potaya yerleştirilir ve fanus döküm haznesinin içindeki yuvaya yerleştirilerek döküm işlemi başlatılır.

The system used by our Pressovac series casting machines was specially developed for dental labs where casting perfection is absolute: casting pieces have a very smooth surface, a very dense molecular structure and without defects like unproper filling, porosity and shrinkage. Metal is inserted into the crucible and the flask positioned on the cradle inside the casting chamber.



PRESSOVAC MAX



ÖZELLİKLER Additional Information

ELEKTRİK Electrical Threephase 230/400 V – 50/60 Hz – 6 Kw **POTA HACMİ** Crucible Volume Au/Ag – A100.594 (60 cc) Graphite Pt – A100.512 (20 cc) Ceramic Steel/Pd – A100.568 (40 cc) Silicon carbide Steel/Pd – A100.578 (75 cc) Silicon carbide **DERECE ÖLÇÜSÜ** Flasks Ø min. 80 mm – Ø max. 100 mm h min. 80 mm – h max. 150 mm **MAKİNE**
ISI Max temperature 2150 °C **OPTİK KONTROL** Optical Control Optical infrared pyrometer ($\pm 2\% - 5\%$) for Platinum and Steel till 2100°C – Thermocouple Type "S" till 1450°C for Gold and Ag **VAKUM POMPA** External Vacuum Pump External vacuum pump 8 m³/h – 0,005 mbar **SU SOĞUTMA KAPASİTESİ** Water Cooling Supply 2 litres/min. 3~4 bars with closed circuit water pump (optional) **HAVA BASINCI** Compressed Air Supply 8 bar **GAZLAR** Inert Gas Supply Helium, Argon, Nitrogen **ÖLÇÜLER**
Overall Dimensions base mm 680 x 490 – h mm 1200 **AĞIRLIK** Weight 160 kg **GARANTİ** Guarantee 12 months

Pressovac serisi döküm makinelerimiz, döküm mükemmelliğinin mutlak olduğu dış laboratuarları için özel olarak geliştirilmiştir: döküm parçaları çok düzgün bir yüzeye ve aynı zamanda çok yoğun bir moleküler yapıya sahiptir, gözeneklilik ve büzülme gibi kusurları oluşturmaz. Metal, potaya yerleştirilir ve fanus döküm haznesinin içindeki yuvaya yerleştirilerek döküm işlemi başlatılır.

The system used by our Pressovac series casting machines was specially developed for dental labs where casting perfection is absolute: casting pieces have a very smooth surface, a very dense molecular structure and without defects like unproper filling, porosity and shrinkage. Metal is inserted into the crucible and the flask positioned on the cradle inside the casting chamber.





ÖZELLİKLER Additional Information

ELEKTRİK Electrical Threephase 230/400 V – 50/60 Hz – 10kW **VOLUME** Crogioli / Crucible Volume Au/Ag – A100.434 (120cc) Graphite Pt – A100.512 – A100.496 (20cc) Ceramic Steel/Pd – A100.578 (75cc) Silicon Carbide **DERECE ÖLÇÜSÜ** Flasks Ø min. 80 mm – Ø max. 120 mm h min. 100 mm – h max. 160 mm **MAK. ISI** Max temperature 2200°C (3992 °F) **SU SOĞUTMA KAPASITESİ** Water Cooling Supply Tap water with 4 bar at the machine inlet, or 500 tank with pump, chiller (option) **HAVA BASINCI** Compressed Air Supply 6 - 7 bar **GAZLAR** Inert Gas Supply Helium, Argon, Nitrogen **VAKUM POMPA** External Vacuum Pump (at extra cost) 80 m³ suitable for 0,001 mbar (1x 10-3) vacuum level **ÖLÇÜLER** Dimensions base 1150 x 860 mm – h 1300 mm **AGIRLIK** Weight 320 Kg **GARANTİ** Guarantee 12 months (only when using Galloni original consumables)

Titancast, ürününü Fusus New Heavy Duty temel alan tasarım parametrelerini yükseltmek, titanyum ve diğer özel alaşımınların döküm gereksinimlerini karşılamak için geliştirilen santrifüjlü bir döküm makinesidir. Döküm bölümü 0,001 mbar'lık (1×10^{-3}) vakum seviyesine dayanır; hazne dışbükey kapak ve tabana sahip paslanmaz çelikten imal edilmiştir (düz yüzeyler bu gibi vakum seviyeleri için uygun değildir). Orta frekanslı induksiyon erime; Altın erirken, homojenliğin döküm ağacının tabanından aşağıya doğru homojen olmasını sağlamak kendiliğinden karışan fraksiyonu etkinleştirmek mümkündür. Erimiş metalin derecenin ortasına düz ve pürüzsüz bir şekilde girmesi için dinamik çift hareketli kol mevcuttur. İki sıcaklık kontrol sistemi: altın alaşımı için kızılıtesi tip S termokopl ve kızılıtesi teknoloji harikası Enstrüman Çift Renkli 1.000 ila 2.200 °C (1832 - 3992 °F) $\pm 1\%$ sıcaklık ayarına sahip optik pirometre

Titancast is a centrifugal casting machine based on the Fusus New Heavy Duty and developed to elevate the design parameters and meet the casting requirements of titanium and other particular alloys. The casting chamber withstands a vacuum level of 0.001 mbar (1×10^{-3}); the chamber is made of stainless steel, with convex cover and bottom (flat surfaces are not suitable for such vacuum levels). Medium-frequency induction melting; when processing gold it is possible to activate the self-stirring function to ensure the homogeneity from the top to the bottom of the casting tree. Dynamic double-swing arm for straight and smooth entry of molten metal into the center of the flask. Two temperature control systems: immersion type S thermocouple for gold alloys and infrared state-of-the-art Instrument Dual-Color Optical pyrometer with temperature setting from 1,000 to 2,200 °C (1832 – 3992°F) $\pm 1\%$





MAKİNE & EKİPMAN

MACHINERY & EQUIPMENT



G serisi seramik pota koruyucu
G series ceramic container



G serisi döküm potası
G series graphite crucible for gold and silver



Pressovac pota ve seramiği
Pressovac graphite crucible



G serisi indiksiyon koruma seramiği
G series crucible holding plate



G serisi pota stoperi
G series stopper



Termokupl ısı ölçer
Thermocouple 1150 C



G serisi pota alt koruma seramiği
G series insulation disk

